

FOLHETO Nº 01



ÍNDICE GERAL



página 3



HT Ferramentas®

página 13



PILANA

página 25



HTOM®

página 26

MESSEN®

página 35



página 39



página 40



página 42

IRWIN®

página 43

STANLEY

Ferramentas Manuais

página 46

STANLEY

Ferramentas Elétricas

página 56

STANLEY

Abrasivos

página 59



página 60

STOCK CENTER
HANSATECNICA®

Tabelas

página 63

BROCAS PARA METAL - METAL DURO (MD)



730 - HY-PRO
Aplicação geral

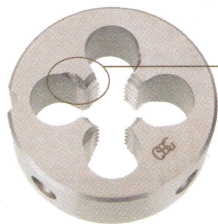


735 - HY-PRO
Canal de 15°

COSSINETES - AÇO RÁPIDO (HSS)



SEM PEELING
DIN 223-B



COM PEELING
DIN 223-B

c/ Peeling

105/8 - 105/8 C

M

105/9 - 105/9 C

MF

106/8 - 106/8 C

UNC

106/9 - 106/9 C

UNF

107/8 - 107/8 C

BSW

118 - 118 C

BSP(G)

119 - 119 C

NPT

FRESAS DE TOPO RETO - METAL DURO (MD)



712 - HY-PRO CURTA
Haste Cilíndrica

2 Cortes



714 - HY-PRO CURTA
Haste Cilíndrica

4 Cortes



702 - HY-PRO MÉDIA
Haste Cilíndrica

2 Cortes



704 - HY-PRO MÉDIA
Haste Cilíndrica

4 Cortes

FRESAS DE TOPO ESFÉRICO - METAL DURO (MD)



802 - HY-PRO
Haste Cilíndrica

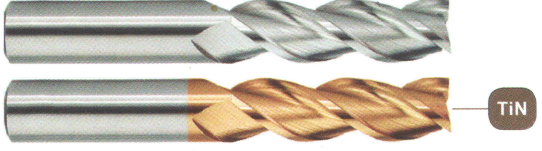
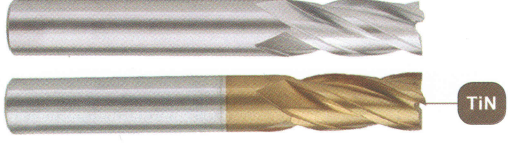
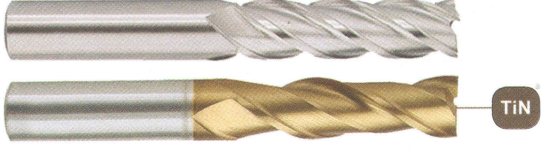
2 Cortes



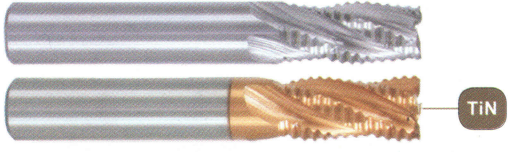
804 - HY-PRO
Haste Cilíndrica

4 Cortes

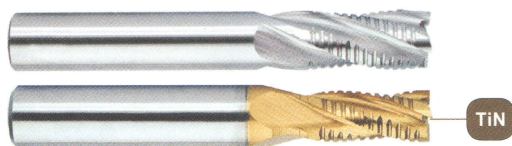
FRESAS DE TOPO RETO - AÇO RÁPIDO (HSS.Co)

	<p>801/1 - EDS - CURTA DIN 327 B - Haste Cilíndrica</p> <p>2 Cortes</p>
	<p>801/2 - EDL - LONGA BASE DIN 844 N - Haste Cilíndrica</p> <p>2 Cortes</p>
	<p>803/1 - ETS - CURTA DIN 327 - Haste Cilíndrica</p> <p>3 Cortes</p>
	<p>803/2 - ETL - LONGA BASE DIN 844 - Haste Cilíndrica</p> <p>3 Cortes</p>
	<p>802/1 - EMS - CURTA DIN 844 - Haste Cilíndrica</p> <p>Múltiplos Cortes</p>
	<p>802/2 - EML - LONGA DIN 844 - Haste Cilíndrica</p> <p>Múltiplos Cortes</p>

FRESAS DE TOPO RETO DESBASTE - AÇO RÁPIDO (HSS.Co)

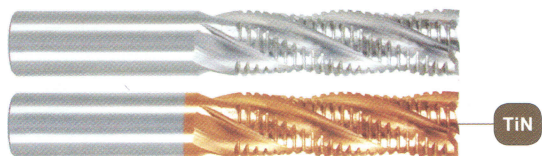
	<p>834/1 - REES - CURTA DIN 844 - Haste Cilíndrica</p> <p>Múltiplos Cortes</p>
	<p>834/2 - REEL LONGA DIN 844 - Haste Cilíndrica</p> <p>Múltiplos Cortes</p>

FRESAS DE TOPO RETO DESBASTE E ACABAMENTO - AÇO RÁPIDO (HSS.Co)



835/1 - RFES - CURTA
DIN 844 - Haste Cilíndrica

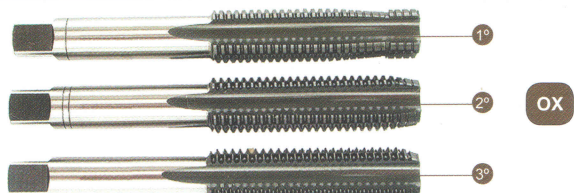
Múltiplos Cortes



835/2 - RFEL - LONGA
DIN 844 - Haste Cilíndrica

Múltiplos Cortes

MACHOS MANUAIS - AÇO RÁPIDO C/ COBALTO (HSS.Co)



Para Aço Inox e Aços com Dureza até 40RHc.

104 HT-VX COM GUIA
PERFIL SERIADO

M

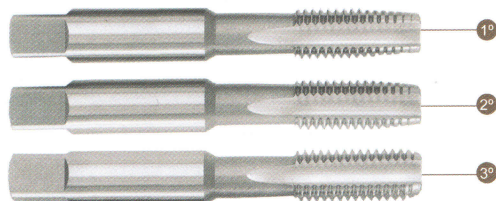
104/A HT-VX COM GUIA
PERFIL SERIADO

UNC

104/C HT-VX COM GUIA
PERFIL SERIADO

BSW

MACHOS MANUAIS - AÇO RÁPIDO (HSS)



010/A - ISO 529
PERFIL COMPLETO

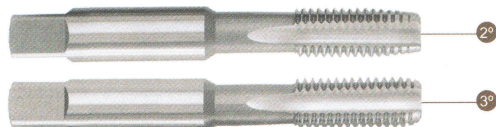
M

010/B - ISO 529
PERFIL COMPLETO

UNC

010/D - ISO 529
PERFIL COMPLETO

BSW

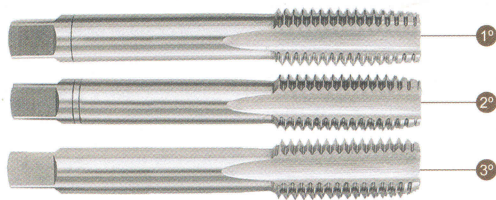


010/A - ISO 529
PERFIL COMPLETO

MF

010/C - ISO 529
PERFIL COMPLETO

UNF



101 - DIN 352
PERFIL SEMI-SERIADO

M

100/A - DIN 351
PERFIL SEMI-SERIADO

UNC

100/C - DIN 351
PERFIL SEMI-SERIADO

BSW



102 - DIN 2181
PERFIL SEMI-SERIADO

MF

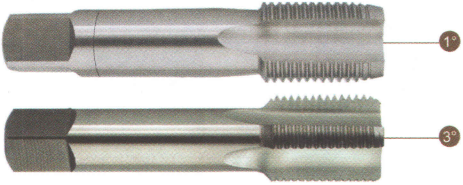
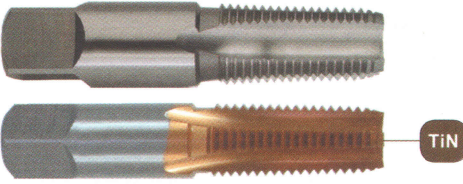
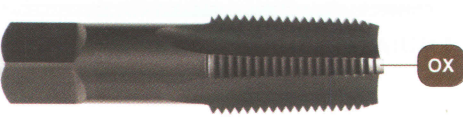
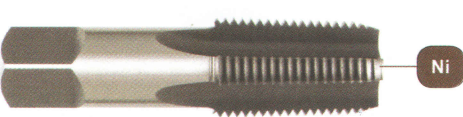
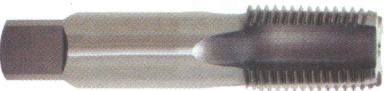
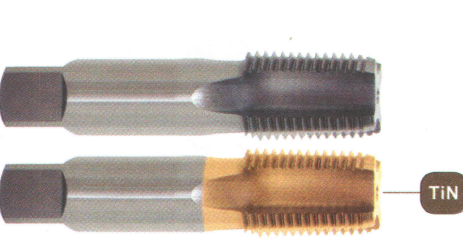


100/B - DIN 351
PERFIL SEMI-SERIADO

UNF

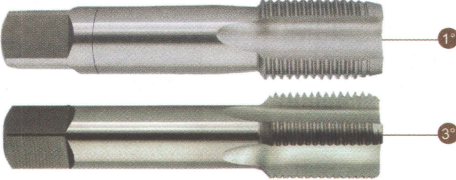
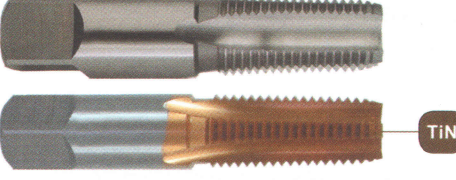
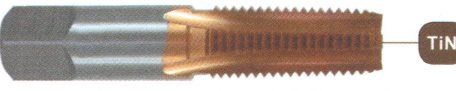
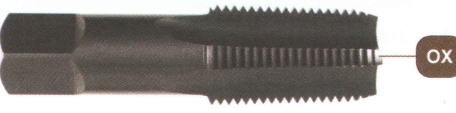


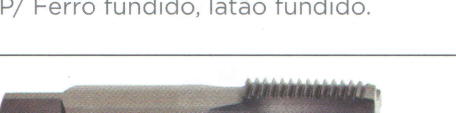

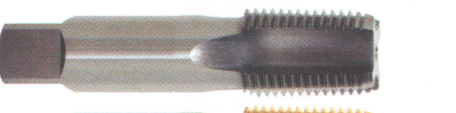
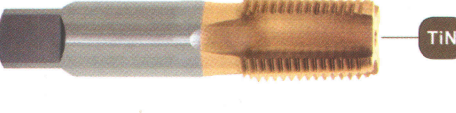







Micro Roscas - MADE IN JAPAN
NORMA JIS - PERFIL COMPLETO

MACHOS PARA TUBOS - AÇO RÁPIDO (HSS)

 <p>1° 3°</p>	<p>(G) 109/D - DIN 5157 Rosca Standard Inglesa Paralela</p> <p>BSP</p>
 <p>TiN</p>	<p>108/A - ANSI Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPT</p> <p>108/F - ANSI Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPTF</p>
 <p>OX</p> <p>P/ aço inox, aço forjado.</p>	<p>108/A VX Reto ANSI - Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPT</p> <p>108/F VX Reto ANSI - Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPTF</p>
 <p>Ni</p> <p>P/ Ferro fundido, latão fundido.</p>	<p>108/A GGMS ANSI - Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPT</p> <p>108/F GGMS ANSI - Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPTF</p>
	<p>109 ANSI - Para Rosca sem material de vedação Rosca Standard Americana Cilíndrica</p> <p>NPSI</p>
 <p>TiN</p>	<p>(Rp) 109/B Rosca Standard Inglesa Cilíndrica</p> <p>BSP.P/</p> <p>109/A ANSI - Para Rosca com material de vedação Rosca Standard Americana Cilíndrica</p> <p>NPS</p> <p>109/F ANSI - Para Rosca sem material de vedação Rosca Standard Americana Cilíndrica</p> <p>NPSF</p>
 <p>OX</p> <p>P/ aço inox, aço forjado.</p>	<p>108/A VX 15° ANSI - Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPT</p> <p>108/F VX 15° ANSI - Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPTF</p>
	<p>108/G IRT ANSI Rosca Standard Americana Cônica Interrompida</p> <p>NPT</p> <p>108/G IRT ANSI Rosca Standard Americana Cônica Interrompida</p> <p>NPTF</p>

MACHOS PARA TUBOS - AÇO RÁPIDO (HSS)

	<p>(G) 109/D - DIN 5157 Rosca Standard Inglesa Paralela</p> <p>BSP</p>
	<p>108/A - ANSI Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPT</p>
 <p>TiN</p>	<p>108/F - ANSI Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPTF</p>
 <p>OX</p>	<p>108/A VX Reto ANSI - Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPT</p>
 <p>P/ aço inox, aço forjado.</p>	<p>108/F VX Reto ANSI - Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPTF</p>
 <p>Ni</p>	<p>108/A GGMS ANSI - Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPT</p>
 <p>P/ Ferro fundido, latão fundido.</p>	<p>108/F GGMS ANSI - Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPTF</p>
	<p>109 ANSI - Para Rosca sem material de vedação Rosca Standard Americana Cilíndrica</p> <p>NPSI</p>
	<p>(Rp) 109/B Rosca Standard Inglesa Cilíndrica</p> <p>BSP.P/</p>
 <p>TiN</p>	<p>109/A ANSI - Para Rosca com material de vedação Rosca Standard Americana Cilíndrica</p> <p>NPS</p>
 <p>OX</p>	<p>109/F ANSI - Para Rosca sem material de vedação Rosca Standard Americana Cilíndrica</p> <p>NPSF</p>
 <p>P/ aço inox, aço forjado.</p>	<p>108/A VX 15° ANSI - Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPT</p>
	<p>108/F VX 15° ANSI - Rosca Standard Americana Cônica</p> <p>NPTF</p>
	<p>108/G IRT ANSI Rosca Standard Americana Cônica Interrompida</p> <p>NPT</p>
	<p>108/G IRT ANSI Rosca Standard Americana Cônica Interrompida</p> <p>NPTF</p>

MACHOS PARA MÁQUINA - METAL DURO (MD)



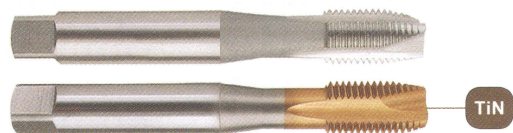
Para Ferro Fundido.

Metal Duro - MADE IN JAPAN

MT OIL-OTT
DIN 371 - DIN 376
Com Refrigeração Interna

M

MACHOS PARA MÁQUINA - AÇO RÁPIDO (HSSE)

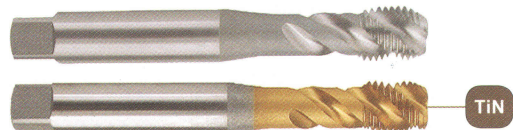


POT 250/1 - DIN 371 M

POT 280/1 - DIN 2182 UNC

POT 281/1 - DIN 2182 UNF

POT 290/1 - DIN 2182 BSW

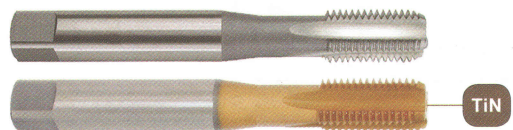


SFT 250/2 - DIN 371 M

SFT 280/2 - DIN 2182 UNC

SFT 281/2 - DIN 2182 UNF

SFT 290/2 - DIN 2182 BSW



MT 250/3 - DIN 371 M

MT 280/3 - DIN 2182 UNC

MT 281/3 - DIN 2182 UNF

MT 290/3 - DIN 2182 BSW



POT 260/1 - DIN 376 M

POT 270/1 - DIN 374 MF


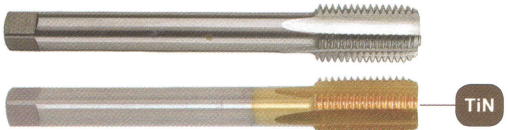
POT 275/1 - DIN 5156 G(BSP)

POT 285/1 - DIN 2183 UNC

POT 286/1 - DIN 2183 UNF

POT 295/1 - DIN 2183 BSW








MACHOS PARA MÁQUINA - AÇO RÁPIDO (HSSE)

	SFT 260/2 - DIN 376	M
	SFT 270/2 - DIN 374	MF
	SFT 275/2 - DIN 5156	G(BSP)
	SFT 285/2 - DIN 2183	UNC
	SFT 286/2 - DIN 2183	UNF
	SFT 295/2 - DIN 2183	BSW
	MT 260/3 - DIN 376	M
	MT 270/3 - DIN 374	MF
	MT 275/3 - DIN 5156	G(BSP)
	MT 285/3 - DIN 2183	UNC
	MT 286/3 - DIN 2183	UNF
	MT 295/3 - DIN 2183	BSW

MACHOS PARA MÁQUINA APLICAÇÕES ESPECÍFICAS - AÇO RÁPIDO (HSSE)

 <p>Para Ferro Fundido e Latão.</p>	166 MT GGMS - DIN 371	M
	198 MT GGMS - DIN 2182	UNC
	230 MT GGMS - DIN 2182	BSW
 <p>Para Ferro Fundido e Latão.</p>	174 MT GGMS - DIN 376	M
	182 MT GGMS - DIN 374	MF
	214 MT GGMS - DIN 2183	UNC
	222 MT GGMS - DIN 2183	UNF
	238 MT GGMS - DIN 2183	BSW
 <p>Para Aço Inox / Furo Passante.</p>	167 POT-VX - DIN 371	M
	199 POT-VX - DIN 2182	UNC
	231 POT-VX - DIN 2182	BSW

MACHOS PARA MÁQUINA APLICAÇÕES ESPECÍFICAS - AÇO RÁPIDO (HSSE)

 <p>Para Aço Inox / Furo Passante.</p>	175 POT-VX - DIN 376	M
	183 POT-VX - DIN 374	MF
	215 POT-VX - DIN 2183	UNC
	223 POT-VX - DIN 2183	UNF
	239 POT-VX - DIN 2183	BSW
 <p>Para Aço Inox / Furo Cego.</p>	168 SFT-VX - DIN 371	M
	200 SFT-VX - DIN 2182	UNC
	208 SFT-VX - DIN 2182	UNF
	232 SFT-VX - DIN 2182	BSW
 <p>Para Aço Inox / Furo Cego.</p>	176 SFT-VX - DIN 376	M
	184 SFT-VX - DIN 374	MF
	216 SFT-VX - DIN 2183	UNC
	224 SFT-VX - DIN 2183	UNF
	240 SFT-VX - DIN 2183	BSW
 <p>Para Alumínio / Furo Cego.</p>	169 SFT-AL - DIN 371	M
	201 SFT-AL - DIN 2182	UNC
	209 SFT-AL - DIN 2182	UNF
	233 SFT-AL - DIN 2182	BSW
 <p>Para Alumínio / Furo Cego.</p>	177 SFT-AL - DIN 376	M
	185 SFT-AL - DIN 374	MF
	225 SFT-AL - DIN 2183	UNF
 <p>Para Alumínio Fundido.</p>	170 GAL - DIN 371	M
	202 GAL - DIN 2182	UNC
 <p>Para Alumínio Fundido.</p>	178 GAL - DIN 376	M
	186 GAL - DIN 374	MF

MACHOS PARA MÁQUINA APLICAÇÕES ESPECÍFICAS - AÇO RÁPIDO (HSSE)



Para Furos Profundos

FAST-REX[®] 340/4 - DIN 376 **M**

FAST-REX[®] 340/5 - DIN 374 **MF**

FAST-REX[®] 340/6 - DIN 2183 **UNC**

FAST-REX[®] 340/7 - DIN 2183 **UNF**

FAST-REX[®] 340/8 - DIN 2183 **BSW**



Para Furos Profundos.

FAST-REX[®] 340/0 - DIN 371 **M**

FAST-REX[®] 340/1 - DIN 2182 **UNC**

FAST-REX[®] 340/2 - DIN 2182 **UNF**

FAST-REX[®] 340/3 - DIN 2182 **BSW**



Para Chapas de Aço.

GAN-REX[®] 326/1 - DIN 371 **M**

GAN-REX[®] 326/2 - DIN 2182 **BSW**

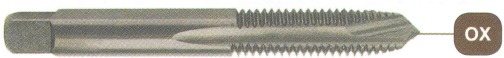


Para Chapas de Aço.

GAN-REX[®] 326/3 - DIN 376 **M**

GAN-REX[®] 326/4 - DIN 374 **MF**

GAN-REX[®] 326/5 - DIN 2183 **BSW**



Para Chapas de Aço.

GAN-REX[®] 326/6 - ANSI **M**

GAN-REX[®] 326/7 - ANSI **UNC**

GAN-REX[®] 326/9 - ANSI **BSW**



Para Operações Horizontais.

SFT 15° 335/0 - DIN 371 **M**

SFT 15° 335/1 - DIN 2182 **UNC**

SFT 15° 335/2 - DIN 2182 **UNF**



Para Operações Horizontais.

SFT 15° 335/4 - DIN 376 **M**

SFT 15° 335/5 - DIN 374 **MF**

SFT 15° 335/6 - DIN 2183 **UNC**

SFT 15° 335/7 - DIN 2183 **UNF**

MACHOS PARA MÁQUINA PARA PORCAS - AÇO RÁPIDO (HSS)

	110/1 - DIN 357	M
	110/2 - DIN 357	MF
	110/3 - DIN 356	UNC
	110/4 - DIN 356	UNF
	110/5 - BASE DIN 356	BSW

MACHOS LAMINADORES - AÇO RÁPIDO (HSSE)

	320/1 NRT - TIPO B DIN 371	M
	320/2 NRT - TIPO B DIN 376	M
	320/3 NRT - TIPO B DIN 374	MF
	320/4 NRT - TIPO B DIN 2183	UNC
	320/5 NRT - TIPO B DIN 2183	UNF
	320/1 NRT - TIPO P DIN 371	M
	320/2 NRT - TIPO P DIN 376	M
	320/3 NRT - TIPO P DIN 374	MF
	320/4 NRT - TIPO P DIN 2183	UNC
	320/5 NRT - TIPO P DIN 2183	UNF

ÓLEO DE CORTE

MAX-TAP 10 ÓLEO DE CORTE

Embalagem c/ 1/2 Litro.
Caixa com 12 unidades.



MAX-TAP 10 ÓLEO DE CORTE

Embalagem c/ 20 Litros.
Galão Unitário.

