

BEDAMES - AÇO RÁPIDO (HSS) / AÇO RÁPIDO C/ 10% COBALTO (HSS.Co)

3/16*7/8*6 12

NACIONAL / IMPORTADO

BITS QUADRADO - AÇO RÁPIDO (HSS) / AÇO RÁPIDO C/ 10% COBALTO (HSS.Co)

3/8*4

NACIONAL / IMPORTADO

BITS REDONDO - AÇO RÁPIDO (HSS) / AÇO RÁPIDO C/ 10% COBALTO (HSS.Co)

20 x 100

IMPORTADO

BROCAS PARA METAL - AÇO RÁPIDO (HSS)



APLICAÇÃO GERAL (mm)
DIN 338 - 118°

APLICAÇÃO GERAL (pol)
ANSI B94.11M - 118°

BROCAS PARA METAL LONGAS - AÇO RÁPIDO (HSS)



APLICAÇÃO GERAL (mm)
DIN 340 - 118°

BROCAS PARA METAL AUTOCENTRANTE - AÇO RÁPIDO (HSS)



AUTOCENTRANTE (mm)
DIN 338 - 118°

AUTOCENTRANTE (pol)
ANSI B94.11 M - 118°

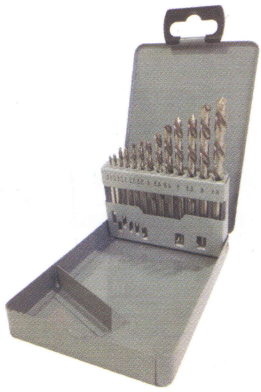
BROCAS PARA METAL PARA CENTRAR - AÇO RÁPIDO (HSS)



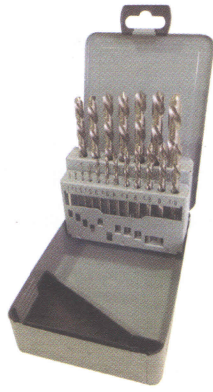
COM ÂNGULO 60° (mm)
DIN 333 A - 118°

COM ÂNGULO 60° (pol)
ANSI B94.11 M - 118°

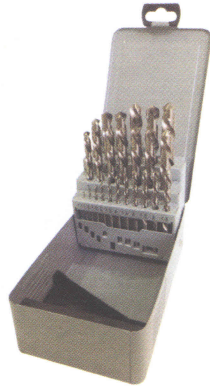
BROCAS PARA METAL JOGO - AÇO RÁPIDO (HSS)



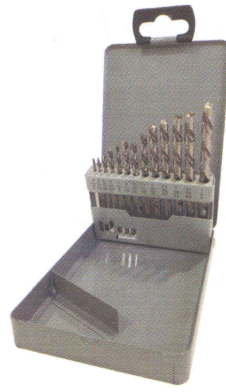
JG C/ 13 PEÇAS (mm)
DIN 338 - 118°



JG C/ 19 PEÇAS (mm)
DIN 338 - 118°



JG C/ 25 PEÇAS (mm)
DIN 338 - 118°

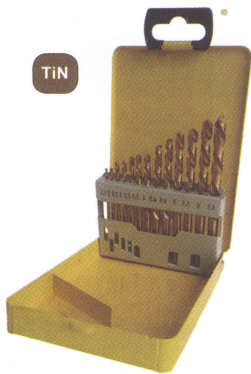


JG C/ 13 PEÇAS (pol)
ANSI B94.11M - 118°

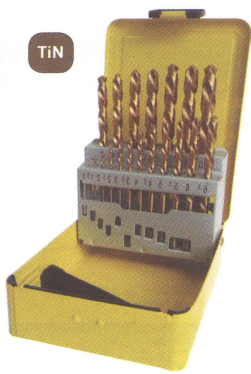


JG C/ 29 PEÇAS (pol)
ANSI B94.11M - 118°

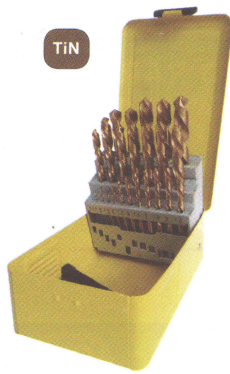
BROCAS PARA METAL AUTOCENTRANTE JOGO - AÇO RÁPIDO (HSS)



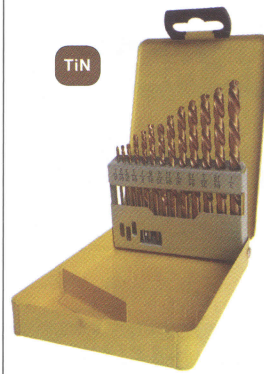
JG C/ 13 PEÇAS (mm)
DIN 338 - 118°



JG C/ 19 PEÇAS (mm)
DIN 338 - 118°



JG C/ 25 PEÇAS (mm)
DIN 338 - 118°



JG C/ 13 PEÇAS (pol)
ANSI B94.11 M - 118°



JG C/ 29 PEÇAS (pol)
ANSI B94.11 M - 118°

EXPOSITORES DE BROCAS - AÇO RÁPIDO (HSS)



Ø (mm)	Quantidade
2,00	20
2,50	20
3,00	20
3,50	30
4,00	30
4,50	30
5,00	40
5,50	30
6,00	40
6,50	30
7,00	20
8,00	30
9,00	20
10,00	20
12,00	10

390 PEÇAS (mm)
P/ BROCAS DE APLICAÇÃO GERAL
DIN 338 - 118°



Ø (pol)	Quantidade
1/16	30
5/64	30
3/32	30
7/64	30
1/8	40
9/64	40
5/32	40
11/64	30
3/16	40
7/32	20
1/4	40
5/16	30
3/8	20
7/16	10
1/2	10

440 PEÇAS (pol)
P/ BROCAS DE APLICAÇÃO GERAL
ANSI - 118°

Obs.: Sugestão de medidas e quantidades para compor o expositor.

BROCAS PARA CONCRETO E ACESSÓRIOS



HT PLUS
COM PASTILHA DE METAL DURO



HT MAX
COM PASTILHA DE METAL DURO



ADAPTADOR HT-PLUS
Para Mandril 1/2

PONTEIRO



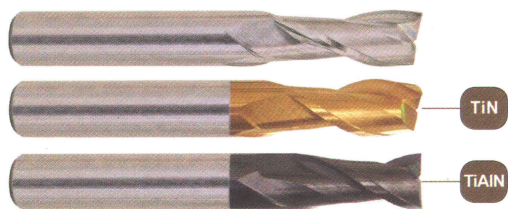
HT PLUS E HT MAX

TALHADEIRA



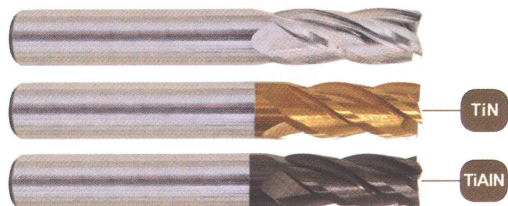
HT PLUS E HT MAX

FRESAS DE TOPO RETO - METAL DURO (MD)



DIN 6527
Haste Cilíndrica

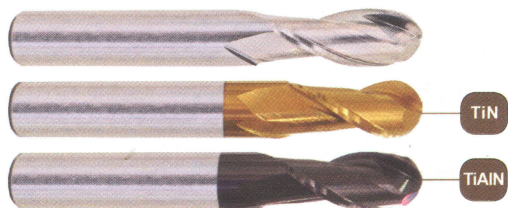
2 Cortes



DIN 6527
Haste Cilíndrica

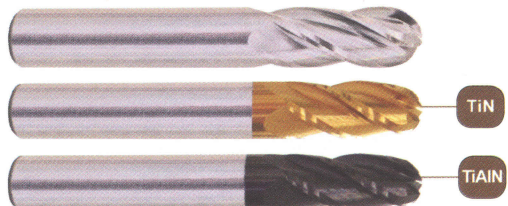
4 Cortes

FRESAS DE TOPO ESFÉRICO - METAL DURO (MD)



DIN 6527
Haste Cilíndrica

2 Cortes



DIN 6527
Haste Cilíndrica

4 Cortes













FRESAS DE TOPO RETO - AÇO RÁPIDO (HSS)

	FRESA EM MM - CURTA DIN 327 - Haste Cilíndrica	2 Cortes
	FRESA EM MM - LONGA BASE DIN 844 - Haste Cilíndrica	2 Cortes
	FRESA EM POL - CURTA ANSI B.94 19 - Haste Cilíndrica	2 Cortes
	FRESA EM MM - CURTA DIN 844 - Haste Cilíndrica	4 Cortes
	FRESA EM MM - LONGA BASE DIN 844 - Haste Cilíndrica	4 Cortes
	FRESA EM POL - CURTA ANSI B.94 19 - Haste Cilíndrica	4 Cortes

LIMAS ROTATIVAS CORTE SIMPLES - METAL DURO (MD)

	ÁRVORE ARREDONDADA
	ÁRVORE PONTIAGUDA
	CILÍNDRICA
	CILÍNDRICA C/ CORTE NO TOPO
	CILÍNDRICA C/ TOPO ESFÉRICO
	CÔNICA
	CÔNICA 60°
	CÔNICA 90°
	CÔNICA COM RAIOS
	CÔNICA INVERTIDA
	ESFÉRICA
	LABAREDA
	OVAL

LIMAS ROTATIVAS QUEBRA CAVACO - METAL DURO (MD)

	ÁRVORE ARREDONDADA
	ÁRVORE PONTIAGUDA
	CILÍNDRICA
	CILÍNDRICA C/ CORTE NO TOPO
	CILÍNDRICA C/ TOPO ESFÉRICO
	CÔNICA
	CÔNICA 60°
	CÔNICA 90°
	CÔNICA COM RAIO
	CÔNICA INVERTIDA
	ESFÉRICA
	OVAL
	LABAREDA

LIMAS ROTATIVAS ALUMÍNIO - METAL DURO (MD)

	ÁRVORE ARREDONDADA
	ÁRVORE PONTIAGUDA
	CILÍNDRICA
	CILÍNDRICA C/ CORTE NO TOPO
	CILÍNDRICA C/ TOPO ESFÉRICO
	CÔNICA
	CÔNICA 60°

LIMAS ROTATIVAS ALUMÍNIO - METAL DURO (MD)

	CÔNICA 90°
	CÔNICA COM RAIO
	CÔNICA INVERTIDA
	ESFÉRICA
	OVAL
	LABAREDA

MACHOS MANUAIS - AÇO RÁPIDO (HSS)







	DIN 352 PERFIL SEMI-SERIADO	M
	DIN 351 PERFIL SEMI-SERIADO	UNC
	DIN 351 PERFIL SEMI-SERIADO	BSW
	DIN 2181 PERFIL SEMI-SERIADO	MF
	DIN 351 PERFIL SEMI-SERIADO	UNF

MACHO UNIVERSAL - AÇO RÁPIDO (HSSE)







	BLUE STAR PERFIL COMPLETO - ANSI	M
	BLUE STAR PERFIL COMPLETO - ANSI	BSW

1º, 2º e 3º Macho Manual e Máquina em uma só peça.

MACHOS PARA MÁQUINA - AÇO RÁPIDO (HSSE)

	550/1 POT - DIN 371	M
	580/1 POT - DIN 2182	UNC
	581/1 POT - DIN 2182	UNF
	590/1 POT - DIN 2182	BSW
	550/2 SFT - DIN 371	M
	580/2 SFT - DIN 2182	UNC
	581/2 SFT - DIN 2182	UNF
	590/2 SFT - DIN 2182	BSW
	550/3 MT - DIN 371	M
	580/3 MT - DIN 2182	UNC
	581/3 MT - DIN 2182	UNF
	590/3 MT - DIN 2182	BSW
	560/1 POT - DIN 376	M
	570/1 POT - DIN 374	MF
	585/1 POT - DIN 2183	UNC
	586/1 POT - DIN 2183	UNF
	595/1 POT - DIN 2183	BSW
	560/2 SFT - DIN 376	M
	570/2 SFT - DIN 374	MF
	585/2 SFT - DIN 2183	UNC
	586/2 SFT - DIN 2183	UNF
	595/2 SFT - DIN 2183	BSW
	560/3 MT - DIN 376	M
	570/3 MT - DIN 374	MF
	585/3 MT - DIN 2183	UNC
	586/3 MT - DIN 2183	UNF
	595/3 MT - DIN 2183	BSW

MACHOS PARA MÁQUINA PREMIUM - AÇO RÁPIDO (HSS.Co)

	650/1 POT - DIN 371	M
	680/1 POT - DIN 2182	UNC
	681/1 POT - DIN 2182	UNF
	690/1 POT - DIN 2182	BSW
	650/2 SFT - DIN 371	M
	680/2 SFT - DIN 2182	UNC
	681/2 SFT - DIN 2182	UNF
	690/2 SFT - DIN 2182	BSW
	650/3 MT - DIN 371	M
	680/3 MT - DIN 2182	UNC
	681/3 MT - DIN 2182	UNF
	690/3 MT - DIN 2182	BSW
	660/1 POT - DIN 376	M
	670/1 POT - DIN 374	MF
	685/1 POT - DIN 2183	UNC
	686/1 POT - DIN 2183	UNF
	695/1 POT - DIN 2183	BSW
	660/2 SFT - DIN 376	M
	670/2 SFT - DIN 374	MF
	685/2 SFT - DIN 2183	UNC
	686/2 SFT - DIN 2183	UNF
	695/2 SFT - DIN 2183	BSW
	660/3 MT - DIN 376	M
	670/3 MT - DIN 374	MF
	685/3 MT - DIN 2183	UNC
	686/3 MT - DIN 2183	UNF
	695/3 MT - DIN 2183	BSW